

绵阳市白马机械制造有限公司
年产 55 万套汽车零部件生产线

环境影响报告表

(报 审 本)

建设单位：绵阳市白马机械制造有限公司

环评单位：四川兴环科环保技术有限公司

环评证书：国环评证乙字 3221 号

二〇一七年八月

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1.项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过30个字（两个英文字段作一个汉字）。

2.建设地点——指项目所在地的详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3.行业类别——按国标填写。

4.总投资——指项目投资总额。

5.主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，尽可能给出保护目标、性质、规模、距厂界距离等。

6.结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

7. 预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8. 审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复

建设项目基本情况

(表一)

项目名称	年产 55 万套汽车零部件生产线				
建设单位	绵阳市白马机械制造有限公司				
法人代表	董明如	联系人	董明如		
通讯地址	绵阳市游仙区石板镇白马村一社				
联系电话	13330898219	传 真	/	邮政编码	621038
建设地点	绵阳市游仙区石板镇白马村				
立项审批 部 门	绵阳市游仙经济开发区 经济发展局	备案 文号			
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改		行业类别 及代码	汽车零部件及配件制造 C3670	
占地面积 (m ²)	6600		绿化面积 (m ²)	852	
总投资 (万元)	50	环保投 资(万 元)	0.86	环保投资占 总投资比例	1.72%
评价经费 (万元)	—		预期 投产日期	已投产	

一、项目由来

绵阳市白马机械制造有限公司位于绵阳市游仙区石板镇白马村，绵阳市白马机械制造有限公司前身是绵阳市白马工业总公司。绵阳市白马工业总公司破产后，资产重组更名为现在的绵阳市白马机械制造有限公司。实际生产能力为年产汽车零部件 55 万套，主要为汽车发动机的悬置支架总成。项目建成以来没有环境污染投诉、环境纠纷问题。本项目于 2005 年建成投产，未办理环评相关手续，属于未批先建。

根据《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修订），本项目为汽车零部件及配件制造 C3670，不属于鼓励类、限制类和淘汰类。且符合国家有关法律、法规和政策规定，属于允许类。因此，本项目符合国家产业政策。

根据《四川省人民政府办公厅关于印发四川省清理整顿环保违法违规建设项目工作方案的通知》（川办发【2015】90 号），2015 年 1 月 1 日以前已建成运营的未批先建项目，符合产业政策及相关规划、环境污染物排放达标，重点污染物排放符合总量控制要求，环境风险可控的，应加快补办环评手续。按现行建设项目分类管理名录，本项目应当编制环境影响报告表

绵阳市白马机械制造有限公司委托我公司开展本项目的环境影响报告表工作。我公司接受委托后，进行了现场踏勘、资料收集，在项目现状分析、产业政策符合性分析、污染物排放及环保设施满足性分析、风险防范措施分析以及环境影响程度分析的基础上，认为本项目的各项污染物通过整改后符合污染物达标排放、重点污染物排放符合总量控制要求，环境风险可控。因此，根据川办发【2016】90 号的要求，编制了本项目环境影响报告表，本次属于补评。

二、项目概况

项目名称：年产 55 万套汽车零部件生产线

建设单位：绵阳市白马机械制造有限公司

建设地点：阳市游仙区石板镇白马村一社

占地面积：6600m²

建设性质：新建补评

用地性质：工业用地

产品及服务规模：绵阳市白马机械制造有限公司投资 50 万元（自筹），购买白马工业总公司已建成的厂房进行生产。实际生产能力为年产汽车零部件 55 万套，主要为汽车发动机的悬置支架总成和加强板。

（一）项目组成及主要环境问题

表 1 项目组成及主要环境问题表

名称	建设内容及规模	主要环境问题	备注
主体工程	剪板、冲压车间 1600m ² ；组装车间 900m ² 。汽车零部件生产线 1 条，含液压闸式剪板机、四柱液压机、开式双柱可倾斜压力机、万能摇臂铣床、数控车床、钻床、焊接机	噪声、固废、焊接烟尘	已建
辅助工程	原料堆放棚 20m ² ，门卫室 20 m ²	生活垃圾 汽车尾气	已建
公用工程	厕所 1 间，建筑面积约 20m ²	生活废水	已建
	供水系统：井水	/	已建
	供电系统：白马村供电（变压房）	/	已建
	排水系统：厂区雨污分流。生活污水通过旱厕处理后由当地农户定期清运用于农田施肥，污泥定期清理	废水 污泥	已建
	办公室 100 m ²	/	已建
环保工程	固废暂存间：1 处，项目的南侧，面积约 20m ²	固废	已建
	废气：新增移动旱烟净化器	废气、噪声	新建
	绿化带 852m ²	/	已建

(二) 公用工程

本项目供水、供电、供气、通讯、交通、污水管网等基础设施完善。

1、给排水

(1) 给水含生活用水、生产用水、和不可预见用水。本项目建设和运行用水抽取附近车前河水，生活用水取厂区井水，仅用于工人饮水、洗手。车前河水和井水水量和水质能满足项目正常生产和工人生活需要。

生活用水：本项目有白马总公司留下来的食堂，员工均为附近村民，仅在年初加班时，会做一顿加班饭，每年约一个月。项目生活用水主要为管理、办公人员以及生产工人的饮水、清洁用水等。项目用员 30 人，年工作 288 天，生活用水定额以平均 15L/d·人计，故生活用水量为 0.45 m³/d，129.6m³/a；排放系数按 0.8 计，污水排放量约为 0.36 m³/d，103.68m³/a。

生产用水：本项目生产用水主要为车床、钻床的冷却用水，2 个月补充一次，平均每台（共 5 台）50L，约生产 11 个月。则本项目生产用水耗量 1.375m³/a；生产车间地面每日清洁，不用水清洗。

绿化用水量：厂区绿化 852 m²，按 1L d m² 计算，则消耗量为 0.852 m³/d，245.376m³/a。

不可预见用水：不可预见用水按照总使用量的 10% 计算，则消耗量为 0.009 m³/d，2.565m³/a。

详细情况见表 3：

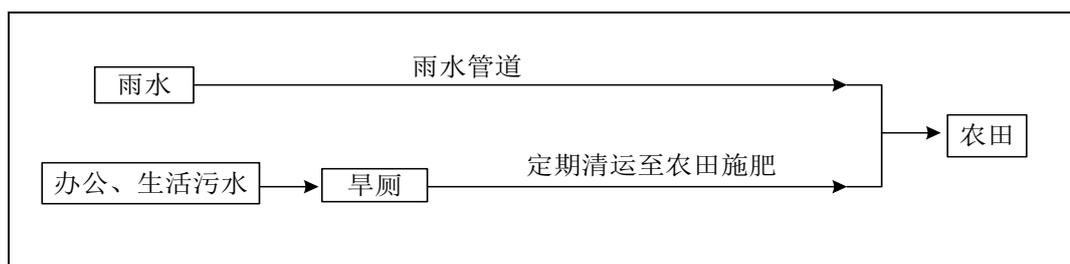
表 2 各用水对象及用水量估算表

序号	使用对象	用水量标准	使用数	日用水量 (m ³ /d)	日排污量 (m ³ /d)	年用水量 (m ³ /a)	年排水量 (m ³ /a)	备注
1	办公生活用水	15L/人 d	30 人	0.45	0.36	129.6	103.68	/
2	生产用水	50L·台	5 台	0.005	/	1.375	/	不外排
3	绿化用水	1L·d·m ²	852m ²	0.852		245.376		不外排
4	不可预见用水	总用水量的 10%		0.131	0.36	37.635	103.68	/
	总用排水量	—	—	1.441	0.36	413.986	103.68	/

(2) 项目内实行雨、污分流。雨水经厂区雨水管道排出。污水主要包括办公、生活污水和清洁污水。污水排入厂区西侧的旱厕。定期清运至附近农田用作农肥。

本项目水环境关系，如图 1、图 2 所示：

图 1 水环境关系图



2、供配电

厂区用电由白马村变电站配给，用电量 60000 度/年。

(三) 工作制度及人员编制

劳动定员：本项目劳动定员 30 人。

本项目采用单班制，每班工作时间 8 小时，夜间（22:00-06:00）不生产，每月生产时间为 26 天，全年计划生产 11 个月，年工作 288 天。

(四) 主要原辅材料及设备

1、主要原辅材料、能源消耗

表 3 项目主要原辅材料年用量

类别	名称	规格	存放位置	年耗量	来源
主辅料	钢管	/	剪板、冲压车间	40 t	外购
	钢板	/	剪板、冲压车间	400 t	外购
	焊丝	/	库房（项目南侧）	6000 kg	外购
	二氧化碳	/	组装车间	420 瓶	外购
	液压油	长城 46#抗磨 液压油	机加工设备前	200 kg	外购
	润滑油	锂基润滑油	机加工设备前	10 kg	外购
	切削液	H ₂ O	/	1375kg	井水
能源	生活用水	/	/	约 100 m ³	井水
	生产、绿化用水	/	/	约 300 m ³	河水
	电	/	/	60000 kw·h	村变压器

5、主要原辅材料理化性质

液压油：用于本项目四柱液压机。外观性状为淡黄色液体，相对密度为 0.8710，燃点温度为 220-500℃，适用于液压系统的润滑。稳定性较好。但是其燃烧后会产生一氧化碳、二氧化碳等有害产物，应注意搬运时避免碰撞，常温下室内储存，露天存放时须有遮阳防雨措施。

润滑油：锂基润滑油是脂状，黄褐色至暗褐色均匀油膏。矿物油气味。滴点 185℃，相对密度为 934.8，溶于苯、乙醇、乙醚、氯仿、丙酮等多数有机溶剂，其燃烧分解后产生一氧化碳和二氧化碳等有害气体，其性质可燃，润滑油不可遇明火，高热可燃。

锂基润滑脂是由羟基脂肪酸锂皂稠化矿物油并加入抗氧、防锈防腐等多种极压抗磨等多种添加剂调制而成。锂基润滑脂具有优良的抗水性、机械安定性、耐极压抗磨性能、防水性和泵送性、防锈性和氧化安定性。

（五）项目主要生产设备

本项目使用到的设备如表 4 所示：

表 4 主要生产设备清单

序号	项目	数量（台）	位置	备注
1	液压闸式剪板机	1	剪板冲压车间东侧	QC11Y-10*2500
2	开式双柱可倾斜压力机	8	剪板冲压车间东侧	/
3	四柱液压机	2	剪板冲压车间中部	Y32-300T、Y32-250T
4	万能摇臂铣床	1	剪板冲压车间西侧	X6325B
5	钻床	2	剪板冲压车间西侧	23725X8
6	数控车床	2	组装车间东侧	CJK0640
7	焊接机	7	组装车间北侧	/

（六）项目产品内容、规模

本项目利用钢管、钢板等原材料，生产汽车零部件，生产规模为年产 55 万套。

三、项目产业政策符合性

本项目为汽车零部件及配件制造 C3670 生产项目，根据《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修订），本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类。因此，本项目的建设符合国家产业政策。

四、规划符合性

项目厂区位于绵阳市游仙区石板镇白马村，项目占地面积约 6600 m²，白马工业总公司原厂区用地（国用（2010）第 24257 号），用地性质为工业用地，本项目符合规划要求。

五、项目外环境关系选址合理性分析

本项目依托白马工业总公司已建厂区，基础设施配套条件较好。项目西北面（大门处）紧邻农田，车前河（魏流河的支流，Ⅴ类）围绕着项目西侧和南侧。项目距河最近处 35m。厂房大门处东面紧挨着有一户住户，项目东侧紧邻白马乡村公路。公路走向为南北方向，乡村道路沿线有居民；南侧紧邻空地。

综上，项目选址于该处是合理的。

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题

本项目 2005 年投产，营运至今，没有环境污染投诉、环境纠纷问题。目前年产汽车零部件 55 万套，主要为汽车发动机的悬置支架总成。

1、废水排放：污水产生量为 0.36t/d，103.68t/a，主要为生活办公废水。目前本项目污水经旱厕处理后定期清运至周围农田施肥，不外排。

2、废气排放：项目经整改后在项目生产车间的焊接区域产生的焊接烟尘经排气扇抽至车间外随大气稀释扩散，不会在项目厂界周边集聚，焊接烟尘经扩散后满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 中二级标准要求，对区域环境空气质量影响小。

3、噪声排放：本项目采用厂房隔声和消声，通过厂界四周种植树木，加强生产时间管理，合理布局等处理措施，控制噪声对外环境影响，厂界达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 级标准要求。经检测项目产生的噪声能够达标排放，厂界噪声达标。

4、固体废物处置：项目运营过程中下剪板、落料和包装环节产生的废料和包装废弃物经统一收集后暂存于固废暂存间内外售给废品回收站；生活垃圾收集后送垃圾站由专人清运。目前废润滑油未收集，**本次要求要求新设危废暂存区，废润滑油收集后交相关单位处理。**

建设项目所在地自然环境简况

(表二)

一、地理位置

绵阳位于四川盆地西北部，涪江中上游地带。地理坐标：北纬 30°42'~33°03'。东经 103°45'~105°43'。东邻广元市青川、剑阁两县和南充市的南部、西充两县，南接遂宁市的射洪县，西界德阳市罗江、中江、绵竹 3 县，西北与阿坝州的茂汶、松潘、南坪 3 县和甘肃的文县接壤。全市幅员面积 20249.45 平方公里，占全省面积的 3.53%。

游仙区石板镇位于绵阳科技城东部，距城区 34 公里，幅员面积 53.7 平方公里，辖 15 个行政村、1 个社区居委会，112 个村民小组，全镇总人口 2.137 万人。现有 1 个党委，21 个基层党支部，838 名共产党员。耕地面积 2.2 万亩，林地面积 2.3 万亩。

本项目周边详细情况见附图 1 地理位置图和附图 2 外环境关系图。

二、地形、地貌、地质

绵阳城区地貌以丘陵及河谷平坝为主，海拔高度在 500 m 左右。地形自北向东南倾斜，中部和东南部地势平缓。大地构造单元为扬子准地台四川台坳陷。项目所在地的地基土石由粉质粘土、中砂、砂含卵石及卵（漂）石组成，表层为耕作土，自上而下为粉质粘土、中砂、砂含卵石及卵(漂)石。地质结构以平缓开阔褶皱为主，断裂罕见。

本项目位于绵阳市游仙经济开发区石板镇白马村。

三、气候、气象特征

绵阳市城区属亚热带湿润季风气候，四季分明，夏秋多雨，冬春干旱。

年平均气温	16.0℃-16.3℃	年平均气压	960hPa
年平均相对湿度	79%	年平均日照	275d
年平均降雨量	963.2mm	年平均风速	1.0m/s
全年静风频率	55%	最大风速	10.0m/s
常年主导风向	NE	主导风频率	8%

四、水文特征

绵阳城区位于涪江与安昌河、芙蓉溪交汇处。涪江属嘉陵江水系，是长江的二级支流，发源于四川省松潘县雪宝顶，全长 670km，流域面积 36400km²，全市 97.2%

的幅员面积属于该流域。安昌河系涪江一级支流，发源于安县茶坪乡和北川县苏宝乡，全长 95km，经高新区南面向东至城区南山脚下汇入涪江。汇入口年平均流量 $37\text{m}^3/\text{s}$ ，最大流量 $1320\text{m}^3/\text{s}$ ，最枯流量 $1.19\text{m}^3/\text{s}$ 。安昌河既是城区西部的重要农灌水源，又是生产废水与生活污水的主要接纳体。芙蓉溪也是涪江一级支流，发源于江油市双河口，全长 90.7km，入口处年平均流量为 $7.9\text{m}^3/\text{s}$ ，枯水期时有断流。

石板镇有石板河流过，属于魏流河的支流，本项目纳污水体为魏流河。

五、生态环境

绵阳市属于亚热带长绿阔叶植被区的北部区域，植被以阔叶林与针叶林为主，有较多的落叶植被，甚至有以落叶植被为主的小片植被群落。区内主要市丘陵，林地主要集中在北川、平武两县。全区约有植物 4500 多种，其中药用植物 2100 多种，主要林木树种 300 多种。国家级保护植物 60 多种。脊椎动物 800 多种，其中兽类约 100 多种，鸟类 420 种，爬行类 40 种，两栖类 50 种，鱼类 190 种。国家级一级保护动物 25 种，二级保护动物 60 种。

本项目所在地生态良好，无珍贵动植物。

环境质量状况

(表三)

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地表水、地下水、声环境、生态环境等）

一、地表水环境质量现状

车家河现状评价采用“绵阳川鼎香蔬菜制品种植深加工”项目。四川中测凯乐技术有限公司于 2017 年 9 月 20 号对白马村污水处理站排口上游 500m,下游 1000m 的断面进行检测。“绵阳川鼎香蔬菜制品种植深加工”项目与本项目距离 500m,检测断面位置见附图 1, 监测结果见表 7。

表 7 地表水监测结果 单位: mg/L

监测断面	监测时间	监测因子及监测结果 (mg/L)				
		pH (无量纲)	化学需氧量	氨氮	氯化物	悬浮物
白马村污水处理站排口上游 500m	2017.9.20	7.85	18	0.482	34.1	8
白马村污水处理站排口下游 1000m	2017.9.20	8.85	22	0.361	33.9	9

监测结果表明: 两个测点地表水监测因子 PH、氨氮、氯化物、悬浮物污染物浓度均低于《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类水域标准值, 化学需氧量的浓度超标, 源于附近农夫使用的农肥排入河道中使化学需氧量少量增加, 总体而言, 车家河评价河段的水质良好。

二、环境空气质量

本项目环境空气质量采用“绵阳川鼎香蔬菜制品种植深加工”项目。四川中测凯乐技术有限公司于 2017 年 9 月 20 至 22 日对“绵阳川鼎香蔬菜制品种植深加工”项目进行检测。绵阳川鼎香蔬菜制品种植深加工”项目与本项目距离 500m,监测结果见图 1。

表 8 环境空气监测结果 单位: mg/m³ 监测

采样时间	SO ₂ (时均值)	NO ₂ (时均值)	PM _{2.5} (日均值)
2017.9.20	0.018	0.037	0.036
2017.9.21	0.018	0.034	0.035
2017.9.22	0.017	0.129	0.035

监测结果表明: 三个监测指标的监测浓度日均值均低于《环境空气质量标准》(GB3095-1996) 中二级标准浓度限值, 项目所在地及其周围环境空气质量状况较好, 满足项目建设对环境空气质量的需要。

三、声环境质量

评价单位委托四川中测凯乐检测技术有限公司 2017 年 6 月 29 日至 6 月 30 日对项目厂界噪声进行了监测。监测期间为正常生产工况。噪声监测点位图见图 4-2，监测结果如下：

项目厂界噪声监测结果见下表：

表 9 噪声监测结果一览表

点位 时间	昼间	达标情况	夜间	达标情况	备注
	2017-6-29				
1#	57	达标	47	达标	生产
2#	54	达标	45	达标	交通
3#	54	达标	45	达标	生产
4#	55	达标	45	达标	生产

点位 时间	昼间	达标情况	夜间	达标情况	备注
	2017-6-30				
1#	57	达标	47	达标	生产
2#	56	达标	45	达标	交通
3#	56	达标	46	达标	生产
4#	56	达标	46	达标	生产

根据以上检测结果可知，项目噪声实测值能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准，噪声对周围环境影响不大。

四、生态环境状况

本项目厂址位于游仙区石板镇白马村，用地性质为工业用地，所在地为农村生态系统。厂址周围主要是农地，项目所在地四周无珍稀野生动物存在。

五、主要环境保护目标

项目厂区位于绵阳市游仙区石板镇白马村，项目占地面积约 6600 m²，项目西北面（大门处）紧邻农田，车前河围绕着项目西侧和南侧围绕着（魏流河的支流，V 类）。项目距河最近处 35m。厂房大门处东面紧挨着有一户住户，项目东侧紧邻白马乡村公路。公路走向为南北方向，乡村道路沿线有居民；南侧紧邻空地。本项目外环境关系及敏感点环境保护目标及保护级别见表 10。

表 10 项目主要环境保护目标及保护级别

保护目标	环境要素	方位距离	功能区类别	保护时期
白马村一社居民	大气/声环境	东面 2m-200m	二级/2 类	施工期/营运期
车前河	地表水环境	东面 35m	V 类	施工期/营运期

评价适用标准

(表四)

环境 质 量 标 准	1、地表水环境质量 地表水执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中 III 类水域标准，标准值如下表：						
	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III 类水域标准						
	项目	pH	CODMn	BOD5	NH3-N	石油类	
	标准值(mg/L)	6~9	≤6	≤4	≤1.0	≤0.05	
	2、环境空气质量 大气环境执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准，标准值如下表：						
	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准						
	污染物	各项污染物的浓度限值 (mg/m3)					
		1 小时平均	日平均		年平均		
	SO2	0.50	0.15		0.06		
	NO2	0.24	0.12		0.08		
	PM2.5	/	0.30		0.20		
	3、声学环境质量 声学环境执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的 2 类标准，标准值见下表：						
	《声环境质量标准》(GB3096-2008)2 类标准 (等效声级 Leq: dB (A))						
	时段 声环境功能区类别		昼间		夜间		
	2 类		60		50		
1、废水 水污染物排放：执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表中一级标准，进入永兴污水处理厂执行三级标准；							
《污水综合排放标准》(GB8978-1996)							
项目	pH	CODcr	BOD5	NH3-N	SS	石油类	
一级标准(mg/L)	6~9	100	20	15	70	5	
三级标准(mg/L)	6~9	500	300	/	400	20	
2、大气 大气污染物排放：执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中二级标准；							

污染物排放标准	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准				
	项目	SO ₂	NO ₂	PM _{2.5}	
	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	960	240	120	
	15m 最高允许排放速率 (kg/h)	2.6	0.77	3.5	
	<p>3、噪声</p> <p>噪声排放：施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)中的相关限值；运营期执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准。</p> <p style="text-align: center;">《建筑施工场界环境噪声排放限值》(GB12523-2011)</p>				
	噪声限值[Leq[dB(A)]]	昼间	70	夜间	55
	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类噪声排放限值				
	时段	昼间	夜间		
	厂界外声环境功能区类别	2 类			
		60	50		
	<p>4、固废</p> <p>执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)（修订本）和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)（修订本）的相关要求。</p>				

建设项目工程分析

(表五)

一、工艺流程及产污位置图

(一) 施工期工艺流程分析

本项目施工期基本工艺流程及污染环节见图 3。

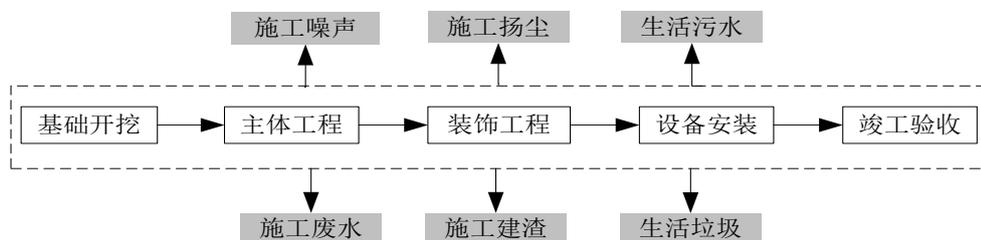


图 3 施工期工艺流程及产污位置图

本项目购买已建成厂房生产，所以不存在施工期影响。

(二) 营运期工艺流程分析

其工艺流程及产污环节示意图详见图 4。

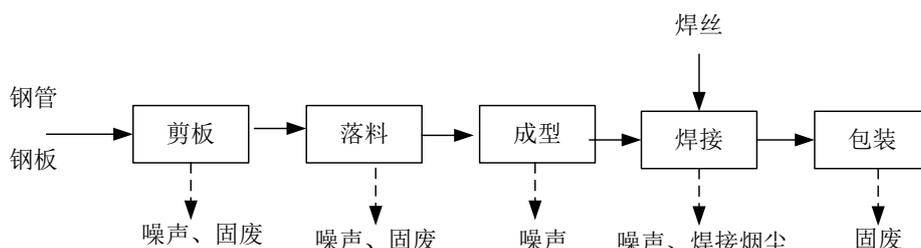


图 4 项目营运期生产线工艺流程及产污位置图

工艺流程说明：

购入的成品钢管、钢板等运送至本项目的原材料库存放，按客户需求将原材料通过剪板机切割成客户所需尺寸后待用；利用液压机或压力机落料和成型，成型后的部件通过焊接后组装为成品。

二、水平衡分析

项目建设和运行用水抽取附近车前河水，生活用水取厂区井水，用水量 1.441m³/d，排污量为 0.36m³/d。项目用水包括办公生活用水、生产用水、绿化用水和不可预计用水。

办公生活用水：生活用水定额以平均 15L/d 人计，故生活用水量为 0.45 m³/d，

129.6m³/a；排放系数按 0.8 计，污水排放量约为 0.36 m³/d，103.68m³/a。

生产用水：本项目生产用水主要为车床、钻床的冷却用水，本项目生产用水耗量 0.005m³/d。

绿化用水量：厂区绿化 852 m²，按 1L d m² 计算，则消耗量为 0.852 m³/d。

不可预见用水：不可预见用水按照总使用量的 10% 计算，则消耗量为 0.009 m³/d。

项目实行雨污分流，产生的生活污水排入厂区旱厕进行处理后，定期清运至周围农田施肥，不外排。各项用水的水量平衡示意图见图 5。

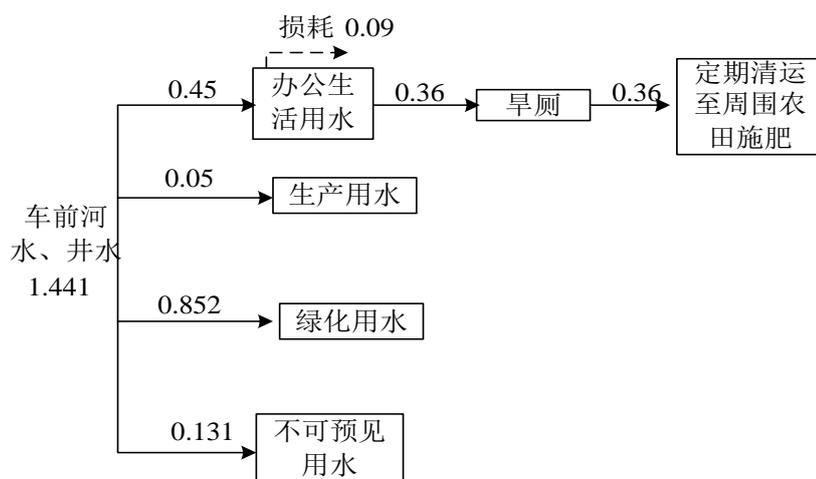


图 5 项目水平衡图 (单位: m³/d)

三、主要产污工序及污染因子分析

(一) 施工期

1、水污染源

施工期废水主要为工程施工废水、生活污水。

2、大气污染源

施工期大气污染源主要为施工扬尘和施工机械燃油废气。

3、噪声污染源

施工期的主要噪声源是施工机械作业时产生的噪声和振动、出入施工场地车辆 (主要是建筑材料运输车辆) 产生的噪声。

4、固体废弃物污染源

主要为施工过程中产生施工挖方、施工废弃的建材、包装材料以及生活垃圾。

(二) 营运期

1、水污染源

(1) 生活废水

项目员工将产生生活废水。

(2) 生产废水

本项目生产用车前河水用于冷却。2 月添加一次，不产生生产性废水

3、液压油、润滑油

在使用过程中，液压油、润滑油虽多数被回收利用，但同时产生废液压油、废润滑油。

2、大气污染源

本项目无备用发电机，运营过程中大气污染物主要生产加工时产生的焊接废气和停车场汽车尾气。

3、噪声污染源

本项目噪声主要来源于各种设备运行过程中产生的噪声。项目运营期噪声源主要来自剪板机、钻床、压力机、焊接机等设备噪声以及车辆运输产生的噪声。项目作业时间为白天。

4、固体废弃物污染源

项目产生的固废主要为钻床和铣床等加工过程中产生的铁屑和金属边角料；焊接时产生的废焊条和焊渣；零部件加工和组装过程中会使用到机械油和润滑油，除会产生废机械油和废润滑油外。本项目员工会产生生活垃圾。

(三) 施工期污染物产生、排放及治理措施

本项目购买白马机械总公司已建厂房生产，施工期已结束，无环境遗留问题。

(四) 营运期污染物产生、排放及治理措施

项目已投入使用，其对周围环境的主要影响包括生活污水、生活垃圾、废气、噪声等，

1、水污染源

(1) 地表水污染源

本项目影响地表水的废水包括办公生活废水。

生活废水：项目用员 30 人，年工作 288 天，生活用水定额以平均 15L/d·人计，故生活用水量为 0.45 m³/d, 129.6m³/a; 排放系数按 0.8 计，污水排放量约为 0.36 m³/d,

103.68m³/a。

(2) 地表水污染治理

本项目产生污水量为 0.36 m³/a。废水主要为办公生活废水。目前本项目运营期产生的生活污水进入旱厕收集处理后用做农肥，不外排。

本项目已建 1 座旱厕，位于项目西南侧，容积 20m³，用于收集并预处理该处公厕和员工办公产生的废水。本项目处理前后废水综合排放情况见表 13。

表 11 废水产生及治理情况一览表

污水性质		污水量 (t/a)	COD _{Cr}	BOD ₅	SS	NH ₃ -N
处理前	浓度 (mg/L)	—	350	180	220	35
	年排放量 (t/a)	103.68	0.036	0.018	0.022	0.004
处理措施		旱厕				
处理后	浓度 (mg/L)	—	266	129	93	30
	年排放量 (t/a)	103.68	0.028	0.013	0.01	0.003
《污水综合排放标准》 GB8978-1996 三级标准 (mg/L)		—	500	300	400	—

(3) 地下水污染源

本项目可能影响地下水的废水为液压油和润滑油的泄漏。

本项目加工有液压油和润滑油的使用，液压油年用量 200kg，一年换油一次，产生废液压油类比同行业约 2kg/a；润滑油用量较少，年用量约为 10 kg，定期添加的过程中产生少量废机械润滑油，其产生量一般为年用量的 5-10%，本环评以最大量 10% 计，则废机械润滑油产生量为 1 kg/a。

(4) 地下水污染治理

目前废液压油和废润滑油的处理不规范，产生的废润滑油未收集，项目厂区内未设置危废暂存区。

本环评要求对废油进行收集并交由处理资质的单位处理。为防止对地下水产生影响，本项目提出对车间废润滑油、废液压油的存放新增危废暂存间。危废暂存间实施混凝土浇注硬化，并进行防腐、防渗处理，有效防止润滑油等的渗漏，防止对地下水造成污染。

2、大气污染源

(1) 焊接烟尘排放

本项目大气污染物主要为生产营运期焊接过程产生的焊接烟尘。焊接烟尘的形成过程是：过热-蒸发-氧化-冷凝。其主要来源是液态金属和药皮的蒸发。根据《焊接工作的劳动保护》，焊接烟尘产生量按 8g/kg 计算，本项目使用的焊条为 6000kg/a，

焊接工序年工作天数为 288d，每天约 8h，则焊接烟尘产生量为约 48kg/a，0.02g/h。

(2) 焊接烟尘治理

本项目通风排气管排风量 500m³/h，焊接工段共 5 个，采取在车间分别安装集气罩，由集气罩收集后经管道无组织排放至车间外。焊接烟尘产生量按 8g/kg 计算，本项目使用的焊条为 6000kg/a，焊接工序年工作天数为 288d，每天约 8h，则焊接烟尘产生量为约 48kg/a，0.02g/h。

评价单位委托四川中测凯乐检测技术有限公司 2017 年 6 月 29 日至 7 月 1 日对无组织废气的颗粒物时均值监测，噪声监测点位图及监测结果如下

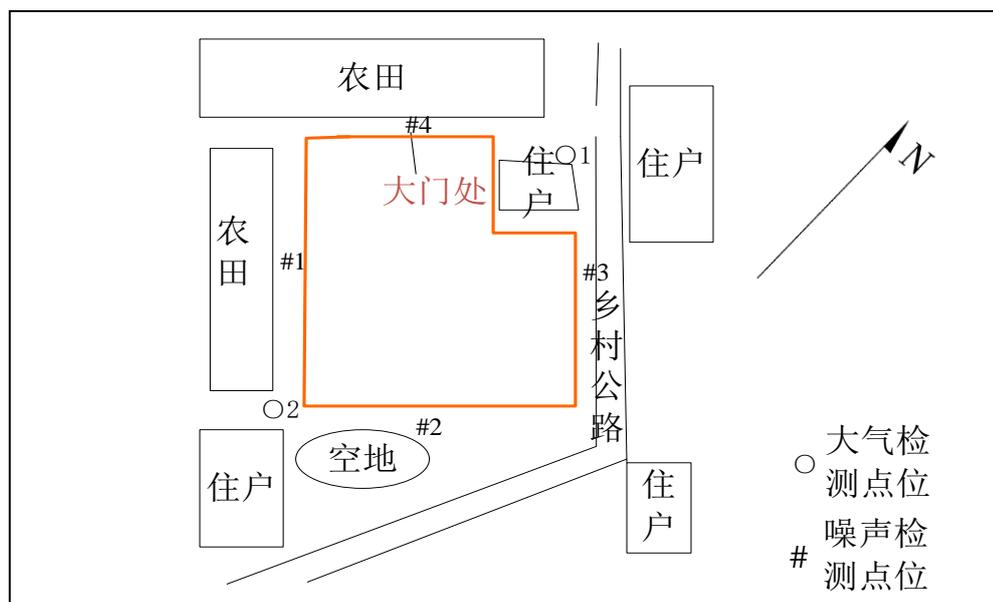


图 6 项目厂界无组织废气、噪声监测点位图

表 12 无组织废气检测结果

点位号	点位名称	采样时间	检测内容	颗粒物 (mg/m ³)
1	项目东北侧厂界外	06 月 29 日	时均值	0.2285
		06 月 30 日	时均值	0.239
		07 月 01 日	时均值	0.294
2	项目西南侧厂界外	06 月 29 日	时均值	0.2435
		06 月 30 日	时均值	0.239
		07 月 01 日	时均值	0.2595

根据检测结果，本项目无组织排放的颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的二级标准

虽然检测达标，但焊接烟尘未经净化处理属于无组织排放，不合理，为保证焊接烟尘排放浓度可控，因此本次环评提出整改。

整改要求：新增移动焊烟净化器 1 台，根据《焊接工作的劳动保护》，焊接烟尘

产生量按 8g/kg 计算，本项目使用的焊条为 6000kg/a，焊接工序年工作天数为 288d，每天约 8h，则无组织产生的焊接烟尘量为 48kg/a，20.8g/h，新增焊烟净化器处理效率 99%，排风量 1200m³/h。则本项目烟尘的排放速率为 20.8mg/h，浓度为 0.017mg/m³，项目车间外较为空旷，空气流通性较强，抽至车间外的焊接烟尘随大气稀释扩散，不会在项目厂界集聚，对项目周边的大气环境影响甚微。

(3) 汽车尾气

项目内车辆出入会产生汽车尾气。本项目采用露天地面停车场，排放的污染物主要有 CH_x、CO 等，产生后能够很快扩散，不会对区域大气造成不良影响。

3、声环境污染源

(1) 噪声源

从工程分析可知，项目主要噪声来自液压机、压力机、剪板机、焊接机等设备噪声。生产设备位于生产厂房内。项目主要噪声源强见下表：

表 13 主要设备噪声源强

序号	噪声源名称	设备数量	单台设备噪声值	所处位置	噪声源性质
1	液压闸式剪板机	1 台	85~90dB	剪板冲压车间东侧	瞬时
2	开式双柱可倾斜压力机	8 台	85~90 dB	剪板冲压车间东侧	瞬时
3	四柱液压机	2 台	80~90 dB	剪板冲压车间中部	连续
4	万能摇臂铣床	1 台	75~85 dB	剪板冲压车间西侧	连续
5	钻床	2 台	70~80dB	剪板冲压车间西侧	连续
6	数控车床	2 台	70~80dB	组装车间东侧	连续
7	焊接机	7 台	70~80 dB	组装车间北侧	连续

(2) 噪声治理措施

根据现场调查，本项目已采取如下噪声防治措施：

①总平面布置：本项目将生产区布设于厂房中央，本项目所有生产设备均安放于厂房的生产区内，厂区剪板车间设置 2 个出入口，分别位于西北面和东面；组装车间设置两个出口，分别位于西北面和南面。厂区门口通过现有道路与乡村道路相连接，方便产品及原料的运输。在总平面布置上，各高噪声设备均布置于厂区中部，尽可能的远离了敏感点，通过距离衰减降低噪声对敏感点的影响。

②加强治理：本项目主要生产设施已采取的防治措施具体如下：

液压机：为成型压制提供动力，本项目共设置 2 台空压机，位于厂房的生产区

内，设有减震基座，无其他噪声防治措施。

其他生产设备：项目的生产设备均布设于厂房的生产区内，无其他噪声防治措施。

评价单位委托四川中测凯乐检测技术有限公司 2017 年 6 月 29 日至 6 月 30 日对项目厂界噪声进行了监测。监测期间为正常生产工况。噪声监测点位图见图 6，监测结果见下表 9：

根据以上检测结果可知，项目噪声实测值能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准，噪声对周围环境影响不大。

综上所述，本项目运营期已采取的噪声治理措施有效可行，在严格执行本备案报告提出的各项要求的前提下，噪声污染将会得到更进一步的控制，最大限度的降低对周围环境的影响。

4、固体废弃物

（1）废物产生量

项目运营期产生的固体废物为一般固体废物。固体废物主要有机械加工时产生的边角料，还有员工的生活垃圾以及旱厕的污泥

① 边角料：项目产生的边角料主要为落料和包装环节产生的，产生的废边角料量为 120t/a，产生的这些边角料收集暂存后全部外售给废品收购站。

②旱厕污泥：项目旱厕污泥定期清掏，污泥产生量约为 0.1t/a，由当地环卫部门外运处理。

③生活垃圾：为职工生活垃圾，生活垃圾产生量按 0.5kg/人 d 计，生活垃圾产生量为 15kg/d（4.32t/a），暂存于厂区垃圾桶，由环卫部门定期清运。

（2）废物处理措施

项目固体废物产生及处置情况见下表。

表 14 固体废物产生及处置情况

种类	来源	产生量 t/a	处理或处置去向
下料和电焊节产生的固废	本项目	120	外售
旱厕污泥	本项目	0.1	收集到垃圾站由专人清运处理
生活垃圾	本项目	4.32	收集到垃圾站由专人清运处理

综上所述，建设单位根据环评要求改进治理设施，项目运营期产生的固体废物能得到有效处置，不会对环境造成二次污染。

5、清洁生产简述

清洁生产是指将污染物消除或削减在生产过程中，使生产末端处于无废或少废状态的一种全新的生产工艺，它着重于过程控制和源头削减，将生产和治理有机结合起来，通过采用清洁的生产工艺，强化管理等手段，在生产过程中减少污染物的产生，对原材料充分利用，努力实现废物的最小化和效益的最大化，推行清洁生产。

该项目清洁生产表现为：

(1) 能源的清洁性

项目各种设备使用的能源均为电，属清洁能源。

(2) 设备、工艺的先进性

企业引进了国内外先进的设备和生产工艺，设备机械化自动化程度高，节省人力、物力；生产过程中所有工序集中在生产车间完成，污染集中处理，减少污染物产生、提高工作效率。

(3) 节能措施

节能是本工程中一项重要任务，也是降低成本，节约挖潜的重要途径。本项目的生产设备选用国家推荐的节能产品，建筑物内的照明，选用节能型照明工具；强化节能意识，宣传节能的意义和必要性。

(4) 严格原材料管理，推行清洁生产

①加强物料控制。严格物料的订货、贮存、运输、发放程序的控制，保障原材料不会流失，保证原材料在生产过程中有效的利用。

②定量控制物料的加入量是保证物料完全转化成产品的有效方法。生产过程应有严格的物料控制和计量措施，确保物料的定量加入，避免物料的浪费和废物的产生。

③本项目对入库的原材料、成品要做到防潮、防雨淋、防火等，工厂对物料应有严格的定额和领料制度，以减少污染物的产生。

(5) 污染物治理的合理性

项目生产过程产生的固体废物得到妥善处置，生产废水化与生活污水一起经粪池处理后处理达标后排入厂区污水管网；采取隔声、距离衰减等措施控制设备产生的噪声。

综上所述，本项目从能源清洁性、工艺的先进性，污染物治理的合理性等各个环节采取有效、可行措施，较好地贯彻了以“节能、降耗、减污”为目标的清洁生产。

项目主要污染物产生及预计排放情况 (表五)

内容 类型	排放源 (编号)	污染物 名称	处理前产生浓度 及产生量	处理后排放浓度 及排放量
废水	施工期	施工废水	—	—
	营运期	生活、办公废水	产生量: 103.68 t/a	经旱厕处理后用做农肥。 处理排放量: 103.68t/a
			COD _{Cr} : 350mg/L, 0.036t/a	COD _{Cr} : 266mg/L, 0.028t/a
			BOD ₅ : 180mg/L, 0.018t/a	BOD ₅ : 129mg/L, 0.013t/a
			SS: 220mg/L, 0.022t/a	SS: 93mg/L, 0.01t/a
			NH ₃ -N: 35mg/L, 0.004t/a	NH ₃ -N: 30mg/L, 0.003t/a
		废液压油	2kg/a	存危废间交有资质单位处理
	废润滑油	1 kg/a	存危废间交有资质单位处理	
废气	施工期	扬尘、粉尘	无组织排放	不会对环境造成明显的影响
	营运期	焊接烟尘	48kg/a, 0.02g/h	经移动焊烟净化器后:排放速率为 20.8mg/h, 浓度为0.017mg/m ³
		汽车尾气	无组织排放	对地下大气环境无明显影响
固体 废弃 物	施工期	建筑固废	—	用于道路建设和绿化
		生活垃圾	—	环卫部门统一清运
	营业期	生活垃圾	4.32t/a	环卫部门统一清运
		下料和电焊产生的固废	120t/a	外售
	旱厕污泥	0.1t/a	环卫部门统一清运	
噪声	施工期	施工噪声	80~100 dB (A)	满足相应标准
	营运期	生产噪声	50~60dB (A)	达到《工业企业厂界环境噪声标准》(GB12348-20082 类标准

主要生态环境影响

本项目位于绵阳游仙区石板镇白马村, 用地性质为工业用地, 所在地属于农村生态环境, 项目用地范围内没有珍稀动植物, 因此生态影响较小; 本项目的建设对当地生态环境不会产生明显的影响, 厂区建成后, 通过植树、种植花草, 增加所在区域的绿化面积, 使生态环境得到最大限度的恢复。

环境影响分析

(表六)

一、施工期环境影响分析

本项目购买已建成白马工业总公司进行生产，项目施工期已结束，无环境遗留问题。则项目施工期的关于扬尘、废水、噪声和固体废物的处理措施是有效可行的。

二、营运期环境影响简要分析

(一) 水环境影响分析

1、本项目采用雨污分流制。室外雨水通过雨水管道排入到附近农田。废水主要包括办公生活废水。废液压油、废润滑油按危废处理。本项目建有 20m²旱厕一处，生活污水排入旱厕进行处理后，定期清运至周围农田施肥，不外排。

2、通过对车间地面、危废暂存间实施混凝土浇注硬化，并进行防腐、防渗处理，可有效防止废液压油、废润滑油等的渗漏，防止对地下水造成污染。

因此，项目营运期废水的排放对地表水和地下水无影响。

(二) 大气环境影响分析

1、焊接烟尘

本项目焊接区新增移动旱烟净化器，可使焊接烟尘排放速率为 20.8mg/h，浓度为 0.017mg/m³。

2、汽车尾气

该项目的停车场主要停放工人的摩托车，运输车辆运输原料和成品后不停放。排放的污染物有 CH_x、CO 等，产生后能够很快扩散，不会对区域大气造成不良影响。

因此，项目营运期废气对大气环境不会产生明显影响。

(三) 声环境影响分析

本项目产生的噪声主要来源于生产过程中液压机、压力机、剪板机、焊接机等设备噪声，其噪声值范围为 54-57dB (A) 之间。

本项目采取的主要噪声控制措施是减震基座、和建筑布局等措施，尽力减弱或降低声源的振动，达到控制噪声的目的。项目通过相应的治理措施后，厂区四周以及环境保护目标处的噪声状况不会发生变化，可以实现噪声达标。

因此，项目噪声不会对厂界周围声环境产生较大影响。

（四）固体废物影响分析

本项目生活垃圾 4.32t/a、旱厕污泥 0.1t/a 由环卫部门统一清运处理；下料和电焊产生的固废 120t/a，外售处理。

因此，项目运营期产生的固体废弃物均得到及时、妥善的处置，不会对周围环境造成二次污染。

（五）环境风险分析

1、评价目的

按照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2004）要求，环境风险评价适用范围为：涉及有毒有害、易燃易爆等物质的生产、使用和贮存等的新建、扩建和技术改造项目。本项目在生产过程中使用的润滑油和液压油属危险物品。按照《建设项目环境风险评价技术导则附录》A.1 表 2—表 2 所列危险化学品的临界储存量进行判别，均不构成重大风险源。

2、风险分析

项目主要原材料为外购的钢板、钢管，能耗为电能，产品为汽车零部件，主要为悬置支架总成。以上物质不属于《建设项目环境风险评价技术导则》附录 A.1 中的相关标准，又不属于《危险化学品重大危险源辨识》中易燃液体，因此本项目风险源主要表现为机械伤害事故，特别是项目四柱液压机、万能摇臂铣床和钻床加工设备附近的机械伤害事故。

3、现有风险防范措施

- （1）设备及生产区保证良好接地，杜绝静电火花的产生。
- （2）严格按照有关规则制度就那些装卸操作，不违章作业。
- （3）项目因保证环保设施的正常运行、保证职工人身安全，在环保设施出现故障时停止生产。
- （4）搞好设备的安装、维修工作，使其保持良好的安全性。特别是对于经常使用的设备，注意安装和维修质量。
- （5）严格控制外来人员出入库房。

4、风险预测管理

针对项目生产过程中可能产生的事故，要贯彻预防为主的原则，从上到下认清事故发生后的严重性，增强安全生产和保护意识，完善并严格执行各项工作规程，杜绝事故的发生。提高操作、管理人员的业务素质，加强对操作、管理人

员的岗位培训，普及在岗职工对有害物质的性质、毒害和安全防护的基本知识，对操作人员进行岗位规范定期培训、考核，合格者方可上岗，并加强对职工和周围人员的自我保护常识宣传。

针对本项目最常发生的机械事故建议以下防范措施；

(1) 检修机械必须严格执行断电挂禁止合闸警示牌和设专人监护的制度。机械断电后，必须确认其惯性运转已彻底消除后才可进行工作。机械检修完毕，试运转前，必须对现场进行细致检查，确认机械部位人员全部彻底撤离才可取牌合闸。检修试车时，严禁有人留在设备内进行点车。

(2) 各机械开关布局必须合理，必须符合两条标准：一是便于操作者紧急停车；二是避免误开动其他设备。

(3) 对机械进行清理积料、捅卡料、上皮带腊等作业，应遵守停机断电挂警示牌制度。

(4) 严禁无关人员进入危险因素大的机械作业现场，非本机械作业人员因事必须进入的，要先与当班机械作者取得联系，有安全措施才可同意进入。

(5) 操作各种机械人员必须经过专业培训，能掌握该设备性能的基础知识，经考试合格，持证上岗。上网作业中，必须精心操作，严格执行有关规章制度，正确使用劳动防护用品，严禁无证人员开动机械设备。

(六) 项目公众调查分析

本项目公众参与方式执行《环境影响评价公众参与暂行办法》(国家环保总局 2006 年 2 月 14 日，环发 2006[28 号])中的有关规定。为了解周边公众对该项目的认可态度，公众参与的方式为采取网站信息公告与发放公众参与调查表的方式进行。

1、网站信息公告

环评单位于 2017 年 10 月 23 日在绵阳市环境保护局网页上对本项目进行了公示 (<http://www.xinhuanke.cn>)，公示内容包括建设项目概要、环境影响评价的工作程序和主要工作内容、征求公众意见的主要事项、公众意见反馈形式和注意事项等。提供了公众信息的专门联系方式，在公示期间未收到公众的反对意见。

2、发放公众参与调查表

我们发放 20 份绵阳市白马机械制造有限公司“年产 55 万套汽车零部件生产线”调查表进行公众调查，调查对象为项目附近白马村一社村民。

发放公众调查表共 20 份，回收 20 份，回收率达到 100%。调查结果显示：

- 1、在被调查的人员中，有 100% 的人赞同该工程的建设。
- 2、被调查者中有 10% 的人认为本项目建设有利于该地区的经济发展。
- 3、被调查者中有 100% 的人在项目选择项目实施后哪些因素会对周边环境带来负面影响时认为无。

从上表调查结果可以看出，受调查对象均无反对意见。

项目拟采取的防治措施及预期治理效果 (表七)

项目类型	污染物名称	整改前排放浓度及排放量	整改措施	整改后排放浓度及排放量
水污染物	生活污水	241.92m ³ /a CODcr250mg/L, 60.48kg/a BOD ₅ 120mg/L, 29kg/a SS 150 mg/L, 36.29kg/a NH ₃ -N 40 mg/L, 9.68kg/a	无	经旱厕处理后定期清运至周围农田施肥
大气污染物	焊接烟尘	无组织排放	移动焊烟净化器	达标排放
固体废物	下料和焊接产生的固废	120t/a	无	收集到垃圾站由专人清运处理
	旱厕污泥	0.1t/a		
	生活垃圾	4.22t/a		
	废润滑油	200L/a	新设危废暂存间一间, 并将危险废物暂存于危废暂存间由有资质单位处理	委托有资质的单位处理
噪声	设备 噪声	70-90dB (A)	无	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类标准, 昼间≤60dB(A)

生态保护措施及预期效果

项目施工时, 回填土应集中存放, 并加以覆盖, 防止水土流失现象发生。及时对开挖的裸露土地进行回填, 平整, 种植花木草坪, 使项目建设过程中的水土流失得到有效控制, 项目所在地的水土资源和生态环境得到恢复和保护, 从生态效益看, 绿化还可以发挥调节区域气温、净化空气中的颗粒物和有害气体, 吸声降噪的作用; 从改善厂内职工的生活质量看, 绿化有利于美化厂容, 树立绿色企业形象, 提高企业在公众中的认同度。通过绿色植物对污染物的吸收, 降低企业对周围环境的污染。

环保设施(措施)及投资估算一览表

(表八)

项目	污染物名称	环保措施	投资估算 (万元)	备注
固体废弃物	废润滑油	10 m ² 危废暂存间一间	0.2	
生活污水	生活办公废水	旱厕	—	依托已建
废气	焊接烟尘	通风排气扇 4 个、移动焊 烟净化器 1 台	0.66	依托已建
噪声	噪声	厂房隔声、厂周围绿化	—	依托已建
合计	项目总投资 50 万		0.86	占总投资比例 1.72%

结论与建议

(表九)

一、结论

(一) 产业政策符合性结论

本项目为汽车零部件及配件制造 C3670，项目根据《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修订），本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，可视为允许类，因此，本项目的建设符合国家产业政策。

(二) 选址合理性和规划符合性结论

项目选址位于绵阳市游仙区石板镇白马村。规划用地面积 6600m²，租用工业用地（绵城国用（2010）第 24257 号），用地性质为二类工业用地，本项目符合规划要求。根据《产业结构调整指导目录》（2011 年）本中所列的鼓励类、限制类和淘汰类产业。本项目不属于鼓励类和限制类，因此视为允许类。故本项目的建设符合用地规划

(三) 环境质量现状结论

1、大气：根据引用“绵阳川鼎香蔬菜制品种植深加工”项目的监测结果，评价区域环境空气中 SO₂、NO₂、PM_{2.5} 污染物浓度值满足《环境空气质量标准》（GB3095-1996）中的二级标准限值，环境空气质量良好。

2、地表水：根据引用“绵阳川鼎香蔬菜制品种植深加工”项目的监测结果，车前河检测段水质 pH、氨氮、氯化物、悬浮物指标均低于《地表水环境质量标准》III类水域标准限值，表明该河段水质指标良好，尚有一定环境容量。

3、声学环境：根据绵阳市环境监测站监测结果，项目 1#测点昼夜环境噪声值超过《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类功能区的限值要求，其余各点昼、夜间环境噪声满足区域环境噪声满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类功能区的限值要求。

4、生态环境：本项目位于绵阳市游仙区石板镇白马村，用地性质为工业用地，属农村生态环境，厂区及其附近无特殊保护的植物和动物。

(四) 达标排放结论

1、废水排放：办公生活废水污水产生量为 0.36m³/d，103.68m³/a，本项目有旱厕 20m²，定期清运至周围农田用作农肥；危险污水为废液压油 2kg、废润滑油 1kg。本项目要求新增危废暂存间，固废暂存间必须按《一般工业固体废物贮存、处

置场污染控制标准》（GB18599-2001）的要求进行整改，暂存点应顶部加盖，地面进行防渗硬化处理。

因此，项目产生的污水能够达标排放。

2、废气排放：项目经新增移动旱烟净化器后，在项目生产车间的焊接区域产生的焊接烟尘净化后排至车间外随大气稀释扩散，不会在项目厂界周边集聚，焊接烟尘经扩散后满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 中二级标准要求，对区域环境空气质量影响小；汽车尾气排放量较小，且处于开阔环境，易于扩散。

因此，项目产生的废气不会对环境造成明显影响。

3、噪声排放：本项目产生的噪声主要来源于生产过程中液压机、压力机、剪板机、焊接机等设备噪声，其噪声值范围为 70-90dB（A）之间。

本项目采取的主要噪声控制措施是减震基座、和建筑布局等措施，尽力减弱或降低声源的振动，达到控制噪声的目的。项目通过相应的治理措施后，厂区四周以及环境保护目标处的噪声状况不会发生变化，可以实现噪声达标。

4、固体废物处置：项目运营过程中剪板、落料和包装环节产生的废料和包装废弃物经统一收集后外售给废品回收站；旱厕污泥、生活垃圾收集后送垃圾站由专人清运；

项目运营期产生的固体废物能得到有效处置，不会对环境造成二次污染。

（五）污染治理措施有效性分析

项目施工期已结束，无环境遗留问题。

项目营运期产生的办公生活污水进入旱厕处理，与当地居民签订了协议，污水用作农肥。废液压油、废润滑油存放在新增的危废暂存间，交由资质的单位处理车间和危废暂存间规范修建，落实防雨、防渗、防腐蚀、防晒、防流失措施；项目焊接区新增移动焊烟净化器，可使产生的烟尘得到有效处理，达标排放；产噪设备采用相应的隔声、绿化措施；剪板、落料和包装环节产生的废料和包装废弃物外售给废品回收站。生活垃圾由环卫部门定期清运至城市垃圾处理场处理。以上污染防治措施既减少了污染物的排放，降低了对环境的污染，又实现资源再利用，处理措施有效、可行。

（六）环境影响分析结论

1、项目施工期环境影响分析

项目施工期间，对环境的影响主要是噪声，通过落实提出的措施，能将影响降

至最低，并且这些环境影响具有时效性，施工完成后消除。

2、项目运行期环境影响分析

(1) 地表水环境影响分析：项目营运期产生的生活废水，经市旱厕收集处理后，定期清运用作农肥。项目营运期对车前河的水质无不利影响。

(2) 地下水环境影响分析：对车间地面施混凝土浇注硬化，新增的危废暂存实施混凝土浇注硬化，并进行防腐、防渗处理有效防止废液压油、废润滑油等的渗漏，防止对地下水造成污染。

(3) 大气环境影响分析：运营过程中大气污染物主要为焊接烟尘，新增的移动焊烟净化器能做到焊烟达标排放；汽车尾气自由快速扩散，废气能达标排放。项目营运期不会对空气造成污染。

(4) 声学环境影响分析：项目的噪声设备经绿化消声及距离衰减后，能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) 2 类标准限值。

(5) 固体废物影响分析：生活垃圾由环卫部门定期清运至城市垃圾处理场处理，对周围环境无不良影响。

(6) 环境风险分析

本项目涉及的危险物料为润滑油和液压油。主要风险源为易燃和泄漏。本次环评提成新增危废暂存间，储存废油交有资质单位处理。可以认为本项目风险值水平较低，风险后果是可以接受的。

(七) 清洁生产

本项目生产使用的能源为电，电属清洁能源。生产过程中产生的污染物相对较少，并且通过各有效的处理手段，能减少污染物外排。综上所述，评价认为该项目符合清洁生产原则。

(八) 总量控制

根据总量核定原则，本项目产生的生活污水经旱厕处理后定期清运至周围农田施肥，不外排；生产过程中产生少量的焊接烟尘，经厂房抽排风系统抽至车间外无组织排放。因此，本项目生产过程中不设置总量控制指标。

(九) 公众调查

本次发放 20 份《绵阳市白马机械制造有限公司“年产 55 万套汽车零部件生产线”调查表》进行公众调查，对本项目的建设 20 人表示支持。

(十) 环保投资

本项目总投资 50 万元，环保投资估算大约为 0.86 万元，占总投资的 1.72%。
环评要求，加强管理，保证各种环保设施正常运行。

（十一）结论

综上所述，本项目建设符合国家相关产业政策，选址符合绵阳市城市发展规划。项目采取的污染治理措施技术经济可行，本项目实施在各项污染治理措施实施后，对当地区域内环境质量影响较小。评价认为，本项目在绵阳市游仙区石板镇白马村建设投产，从环境保护的角度来看，该项目的建设是可行的。

二、建议

（一）建立健全生产环保规章制度，严格人员操作管理，与此同时，加强设备、管道、各项治污措施的定期检查和维护工作。

（二）尽量选用低噪声设备，减少声源强度。

（三）厂区各车间外，厂界内靠墙地带尽可能的多种植树木花草，即美化环境，又净化空气，同时吸声、屏噪。

（四）加强厂区环境管理，杜绝物料运输沿途洒落，对装运物料的车辆作明确的规定，做好厂区环境卫生工作。

（五）项目生产过程中产生的固废，分类集中收集，定点存放。

（六）工厂应加强环保宣传教育工作，强化公司的各项环境管理工作。自觉接受市、区环保主管部门对公司环保工作的监督指导。

注 释

一、本报告应附以下附件、附图：

附件 1 立项批准文件

附件 2 其他与环评有关的行政管理文件

附图 1 项目地理位置图（应反映行政区划、水系、标明纳污口位置和地形等）

附图 2 项目外环境关系图

附图 3 项目平面布置图

附图 4 绵阳城市排水规划图

附图 5 项目所在区域规划图

二、如果本报告不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列 1~2 项进行专项评价。

- 1、大气环境影响专项评价
- 2、水环境影响专项评价（包括地表水和地下水）
- 3、生态影响专项评价
- 4、声影响专项评价
- 5、土壤影响专项评价
- 6、固体废弃物影响专项评价

以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。